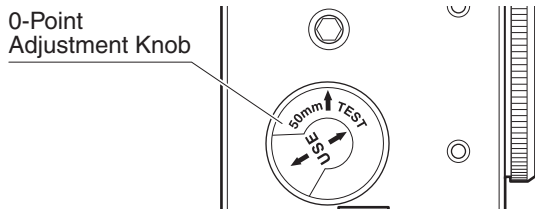


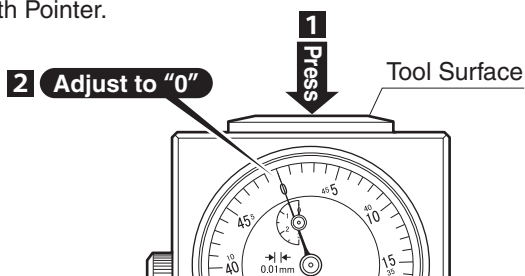
Thank you for purchasing the Tool Point Gauge With Dial Gauge.
Please read this manual thoroughly before use for proper operation.

0-POINT SETTING (OPERATION)

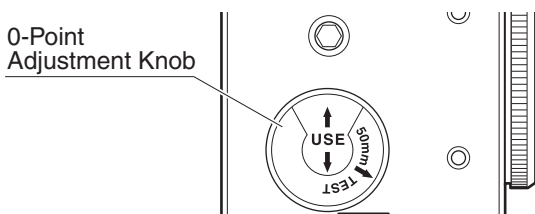
- ① Rotate 0-Point Adjustment Knob from "USE" to "TEST" position as shown.



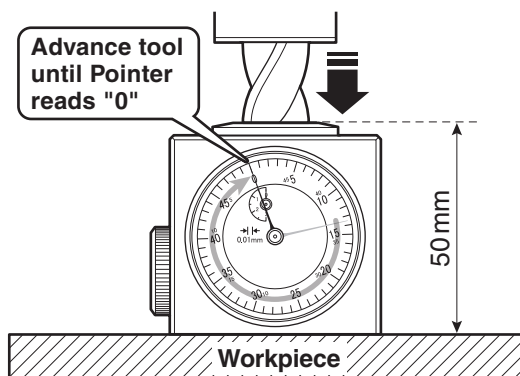
- ② Press Tool Surface at top against the internal stop. Rotate Dial Gauge until "0" position is aligned with Pointer.



- ③ Rotate 0-Point Adjustment Knob from "TEST" to "USE" position as shown.



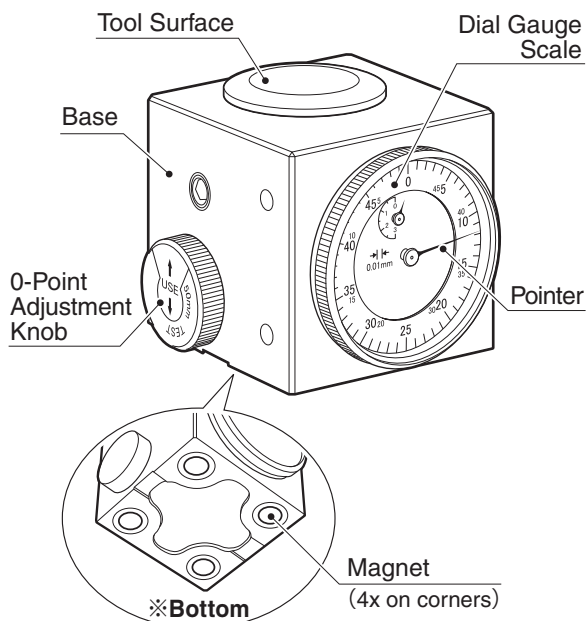
- ④ Place Tool Point on top of workpiece. Bring the tool into contact with the Tool Surface of the Gauge and slowly adjust the tool height until the Dial Gauge points to "0". This sets the tool position to 50mm from the workpiece surface.



FEATURES • APPLICATIONS

- Precision setting of tool 0-Point for CNC and general purpose milling.
- Magnetic base with 4 magnets for use in horizontal position.

PART IDENTIFICATION



SPECIFICATIONS

Model No.	DTP-50M
Position Accuracy	50mm ^{+0.02} ₀
Repeatability	±10 μm
Measurement Force	5N or less
Stroke	approx. 2mm
Magnet Force	approx. 100N
Weight	approx. 840g

CAUTION

- Make sure Machine Tool Spindle is not rotating before use.
- After use, apply rust preventive oil to Base and Tool Surface.
- Keep away from precision instruments, computer, watches, etc. as magnet may cause damage.
- Use only as directed.

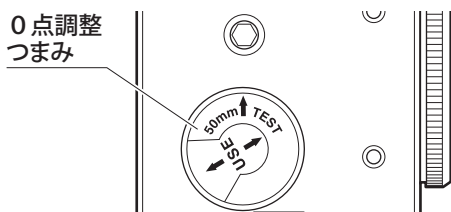
SK Niigata Seiki Co., Ltd.

5-3-14, Tsukanome, Sanjo, Niigata, Japan, 955-0055
Tel. : +81-256-33-5522 Fax. : +81-256-33-5518
MAIL intl.sales@niigataseiki.co.jp
URL https://www.niigataseiki.co.jp

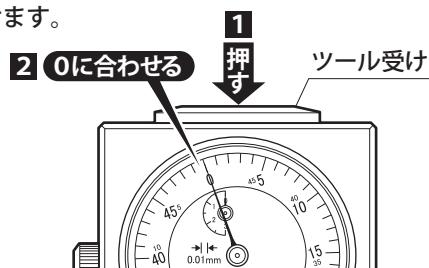
この度はダイアル式ツールポイントをお買い上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

■ 0 点調整方法 (使用方法)

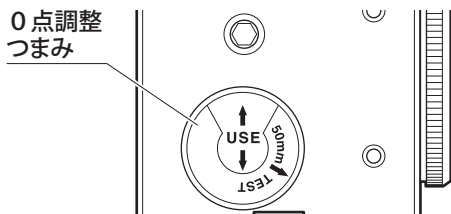
- ① 0 点調整つまみを「USE」から「TEST」に、図のように合わせます。



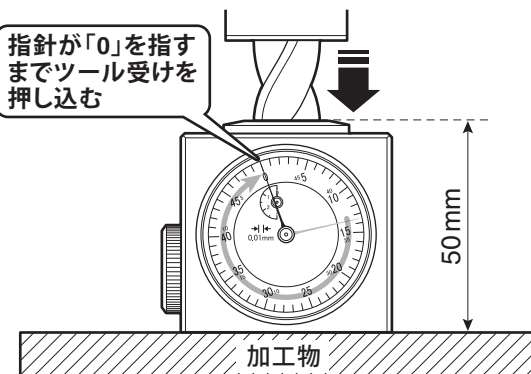
- ② ツール受けを上から押すと内部で止まります。
その時の指針の位置にダイヤルゲージの 0 目盛を合わせます。



- ③ 0 点調整つまみを「TEST」から「USE」に、図のように合わせます。



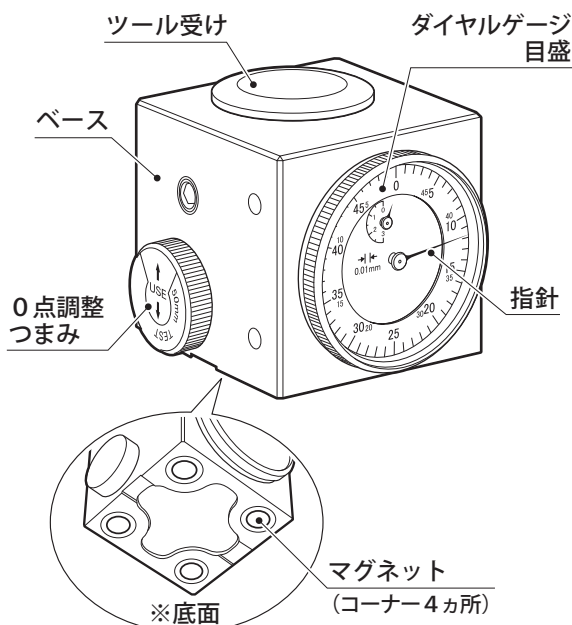
- ④ ツールポイントを加工物の上に置いてください。
ツールをツール受けに当て、ダイヤルゲージの指針が 0 を指すまでゆっくりと押し込みます。
指針が 0 を指す高さが、加工物上面からツールまで 50mm の位置となります。



■ 用途・特長

- NC・MC・汎用フライス盤などでの 0 点基準高さを、高精度で求めることができます。
- 底面の 4 カ所に付いているマグネットで、横位置での使用も可能です。

■ 各部の名称



■ 仕 様

品 番	DTP-50M
測 定 精 度	50mm $+0.02$ ₀
繰返し精度	±10μm
測 定 圧	5N以下
ストローク	約2mm
マグネット吸着力	約100N
質 量	約840g

⚠ ご注意

- フライス盤の主軸は停止してご使用ください。
- 使用後はツール受け、ベース底面に防錆処理をして保管してください。
- マグネットをコンピュータ・時計・精密機器等に近づけると、故障の原因となりますので絶対に近づけないでください。
- 用途以外のご使用はおやめください。