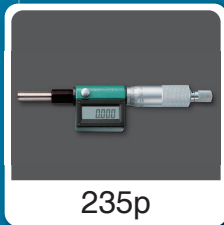


微分头

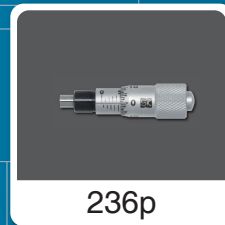
MICROMETER HEAD



235p



235p



236p



236p



236p



237p



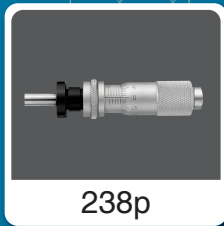
237p



237p



238p



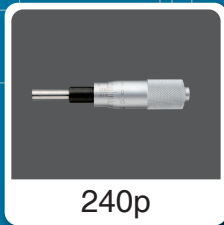
238p



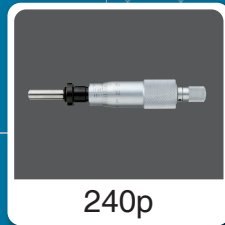
239p



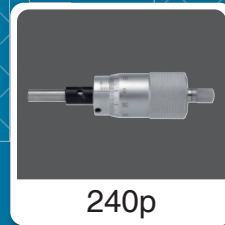
239p



240p



240p



240p

微分头

微分头 大小比率一览表

※1间隔: 10mm

■测量范围 0 ~ 5.0mm

■测量范围 0 ~ 13mm

■测量范围 0 ~ 15mm



0000-050 P237



MH-130KD P236



1002-250 P239



0010-050 P237



1002-050 P238



1012-250 P239



1012-050 P238



1009-350 P239

■测量范围 0 ~ 6.5mm



MH-65KD P236



1002-350 P238



1019-350 P239



1001-050 P237



1012-350 P238



1709-050 P239



1011-050 P237



1702-050 P238



1719-050 P239



1001-350 P237



1712-050 P238



1709-350 P239



1011-350M P237



1702-350 P238



1719-350 P239



1712-350 P238

■ 测量范围 0~25mm



MH-250KD P236



1603-000 P240



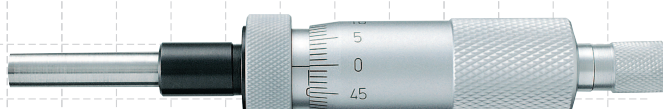
T1003-000D P240



1003-310 P240



1003-010 P240



1703-010 P240



1803-300 P240



1703-310 P240



1813-300 P240



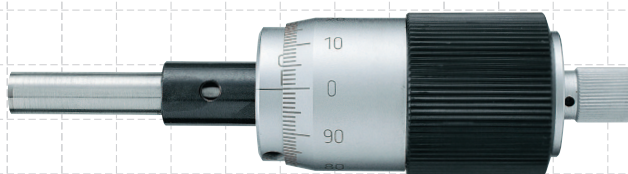
1004-000 P240
主轴1mm间隔



1813-310 P240



1003-000 P240



1004-030 P240
主轴1mm间隔



DMH-25F P235



DMH-25S P235



微分头

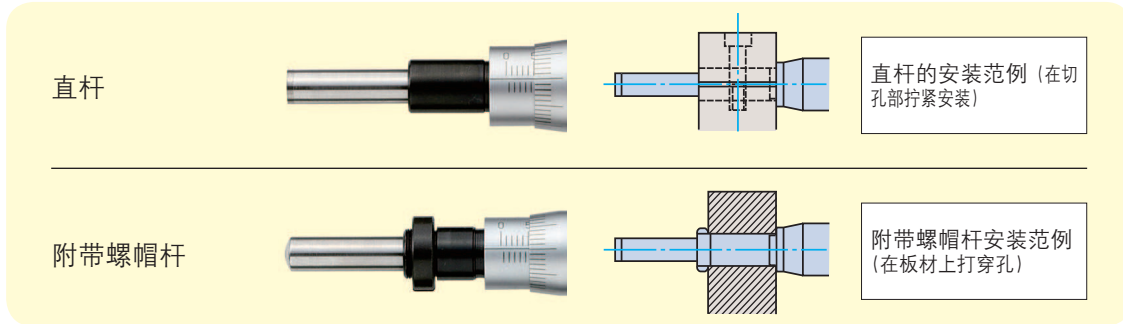
微分头的要点

■微分头杆部

- 保持微分头部分、被制作成圆柱状。分为3种、安装侧对应「装置」「夹套」来选定。

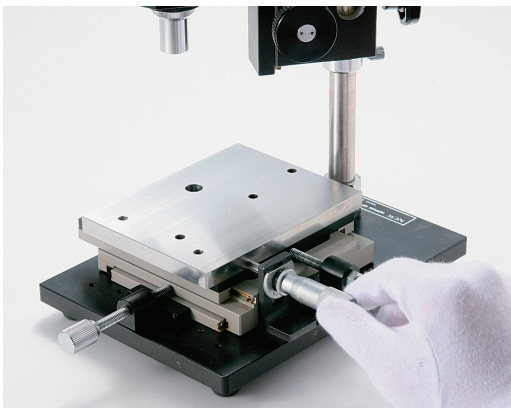
(1)直杆型：直杆插入「切孔」中安装固定。安装侧的加工费用会高一些、但固定后可以前后方向位置调整。

(2)附带螺帽杆式：在板材上打孔、主杆穿过孔安装。用附带的螺帽拧紧固定、即使比杆径要大的孔径，也可以比较容易的安装固定。



※在样本表记中的「丝杆长」，是刻度归零时的计量长度。

(3)锁紧式丝杆：基本构造和上述的(1)(2)基本相同、在微分头上利用挡板时，起到锁紧夹紧作用，起到对位置变化后的固定。(请参考P239的1709-050、1719-350的锁紧丝杆照片。)

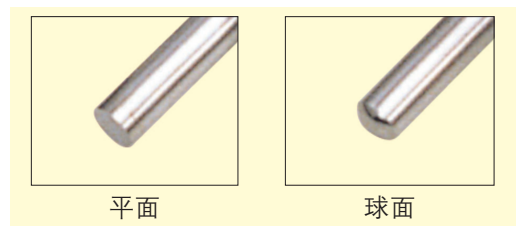


微分头使用例

微分头

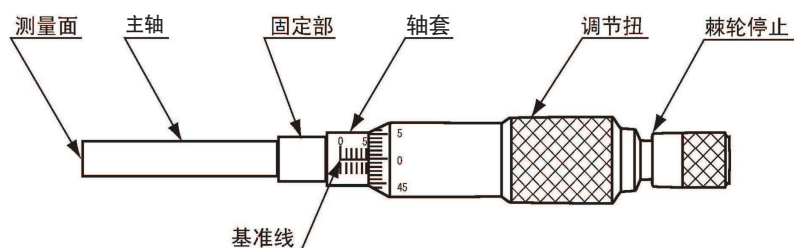
■前端形状

- 平面：主要是作为「测量装置」时选定使用。
- 球面：主要是作为「进给装置」时选定使用。作为有利点、可以减少安装部位的倾斜误差。



■进退调节扭：让主轴前进、后退时，使其能够扭动的部分称之为调节扭、其实是表示外径的数值。

■各部位名称



数显式微分头

DIGITAL MICROMETER HEAD

数显型。不能单独使用、与其他的测量工具组合、作为传送或停止装置使用。

● 测量范围 0-25mm



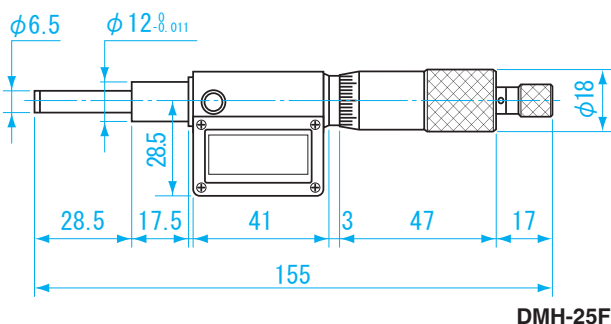
DMH-25F



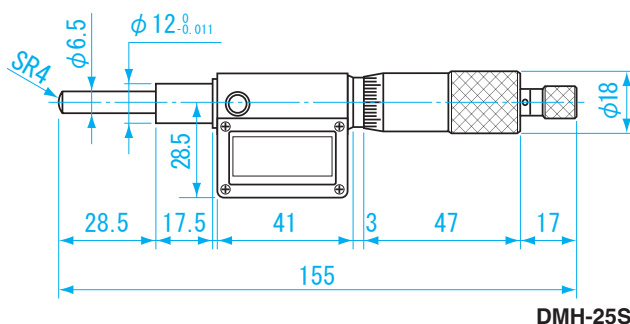
DMH-25S

尺寸图

单位：mm



DMH-25F



DMH-25S

用途 ● 用于精密机器以及精密机械的安装，测量，固定位置等

材质 ● 棘轮等：合金工具钢
● 主轴：轴承钢

特长 ● 数字显示，容易读取
● 测量范围 0 ~ 25mm 的标准型、小型，标准系列
● 附有自动关闭电源功能（约 4 分钟）

电源 ● SR44（氧化银电池）测试用附属一个

商品代码	品号	轴套形状	丝杆 (mm)	轴套 (mm)	前端形状	分度值 (mm)	最大允许公差* (μm)	总长 (mm)	棘轮径 (mm)	重量	JAN (4975846)
151151	DMH-25F	直杆型	φ6.5×28.5	φ12×17.5	平面	0.001	3	155	18	195g	033597
151152	DMH-25S	直杆型	φ6.5×28.5	φ12×17.5	球面 (SR4)	0.001	3	155	18	195g	033603

※ 不含有量子化误差 (± 1 计算)



阶梯式刻度 微分头

MICROMETER HEAD (KAIDAN SCALE)

新设计阶梯式刻度、防止读错！
不能单独使用、与其他的测量工具组合、作为传送或停止装置使用。

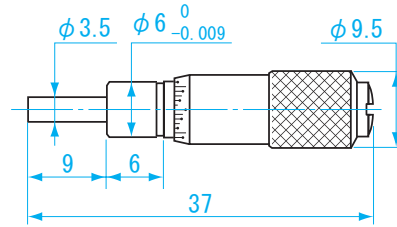
● 测量范围 0 ~ 6.5 mm



MH-65KD

■ 尺寸图

单位：mm

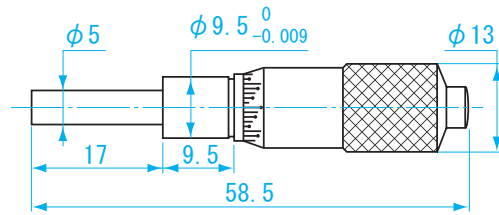


MH-65KD

● 测量范围 0 ~ 13 mm



MH-130KD

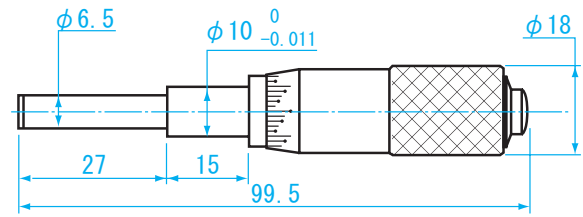


MH-130KD

● 测量范围 0 ~ 25 mm



MH-250KD



MH-250KD

用途 ● 用于精密机器以及精密机械的安装，测量，固定位置等

材质 ● 棘轮等：合金工具钢
● 主轴：轴承钢

特长 ● 容易读数的阶梯式刻度系列。
● 测量面是耐磨的硬质合金 (MH-250KD)

商品代码	品号	轴套形状	丝杆 (mm)	轴套 (mm)	前端形状	分度值 (mm)	最大允许公差 [*] (μm)	总长 (mm)	棘轮径 (mm)	重量	JAN (4975846)
151147	MH-65KD	直进式	φ3.5×9	φ6×6	平面	0.01	5	37	9.5	10g	029590
151148	MH-130KD	直进式	φ5×17	φ9.5×9.5	平面	0.01	4	58.5	13	35g	029606
151149	MH-250KD	直进式	φ6.5×27	φ10×15	平面	0.01	3	99.5	18	90g	029613



微分头

MICROMETER HEAD

不能单独使用，与其他的测量工具组合，作为传送或停止装置使用。

●测量范围 0 ~ 5.0 mm



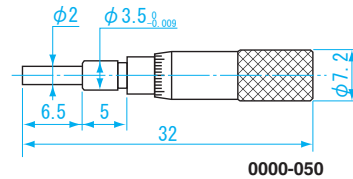
0000-050



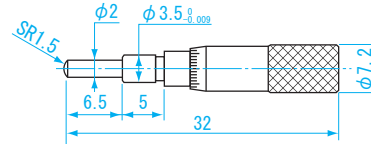
0010-050

尺寸图

单位：mm



0000-050



0010-050

用途 ● 用于精密机器以及精密机械的安装，测量，固定位置等

材质 ● 棘轮等：合金工具钢

● 主轴：轴承钢

特长 ● 测量范围 0 ~ 5mm 的标准型，小型，轻量系列。

商品代码	品号	轴套形状	丝杆 (mm)	轴套 (mm)	前端形状	分度值 (mm)	最大允许公差* (μm)	总长 (mm)	棘轮径 (mm)	重量	JAN (4975846)
151145	0000-050	普通轴套	$\phi 2 \times 6.5$	$\phi 3.5 \times 5$	平面	0.02	5	32	7.2	4g	034334
151146	0010-050	普通轴套	$\phi 2 \times 6.5$	$\phi 3.5 \times 5$	球面(SR1.5)	0.02	5	32	7.2	4g	034341

微分头

MICROMETER HEAD

不能单独使用，与其他的测量工具组合，作为传送或停止装置使用。

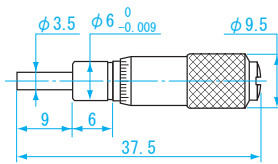
●测量范围 0 ~ 6.5 mm



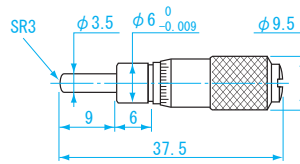
1001-050

尺寸图

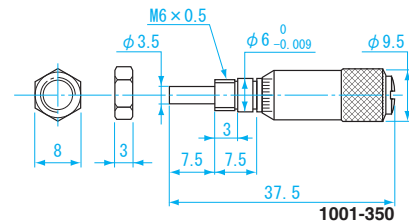
单位：mm



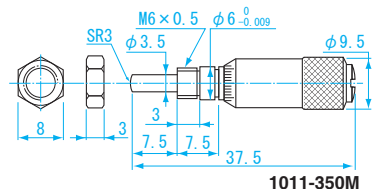
1001-050



1011-050



1001-350



1011-350M

用途 ● 用于精密机器以及精密机械的安装，测量，固定位置等

材质 ● 棘轮等：合金工具钢

● 主轴：轴承钢

特长 ● 测量范围 0 ~ 6.5mm 的标准型、小形·轻量系列

商品代码	品号	轴套形状	丝杆 (mm)	轴套 (mm)	锁紧螺母 (mm)	前端形状	分度值 (mm)	最大允许公差* (μm)	总长 (mm)	棘轮径 (mm)	重量	JAN (4975846)
151134	1001-050	直进式	$\phi 3.5 \times 9$	$\phi 6 \times 6$	—	平面	0.01	5	37.5	9.5	10g	034433
151135	1011-050	直进式	$\phi 3.5 \times 9$	$\phi 6 \times 6$	—	球面(SR3)	0.01	5	37.5	9.5	10g	034440
151136	1001-350	锁紧螺母	$\phi 3.5 \times 7.5$	$\phi 6 \times 7.5$	$\phi 8 \times 3$	平面	0.01	5	37.5	9.5	10g	034457
151150	1011-350M	锁紧螺母	$\phi 3.5 \times 7.5$	$\phi 6 \times 7.5$	$\phi 8 \times 3$	球面(SR3)	0.01	5	37.5	9.5	10g	033610



微分头

MICROMETER HEAD

不能单独使用、与其他的测量工具组合、作为传送或停止装置使用。

●测量范围 0 ~ 13 mm



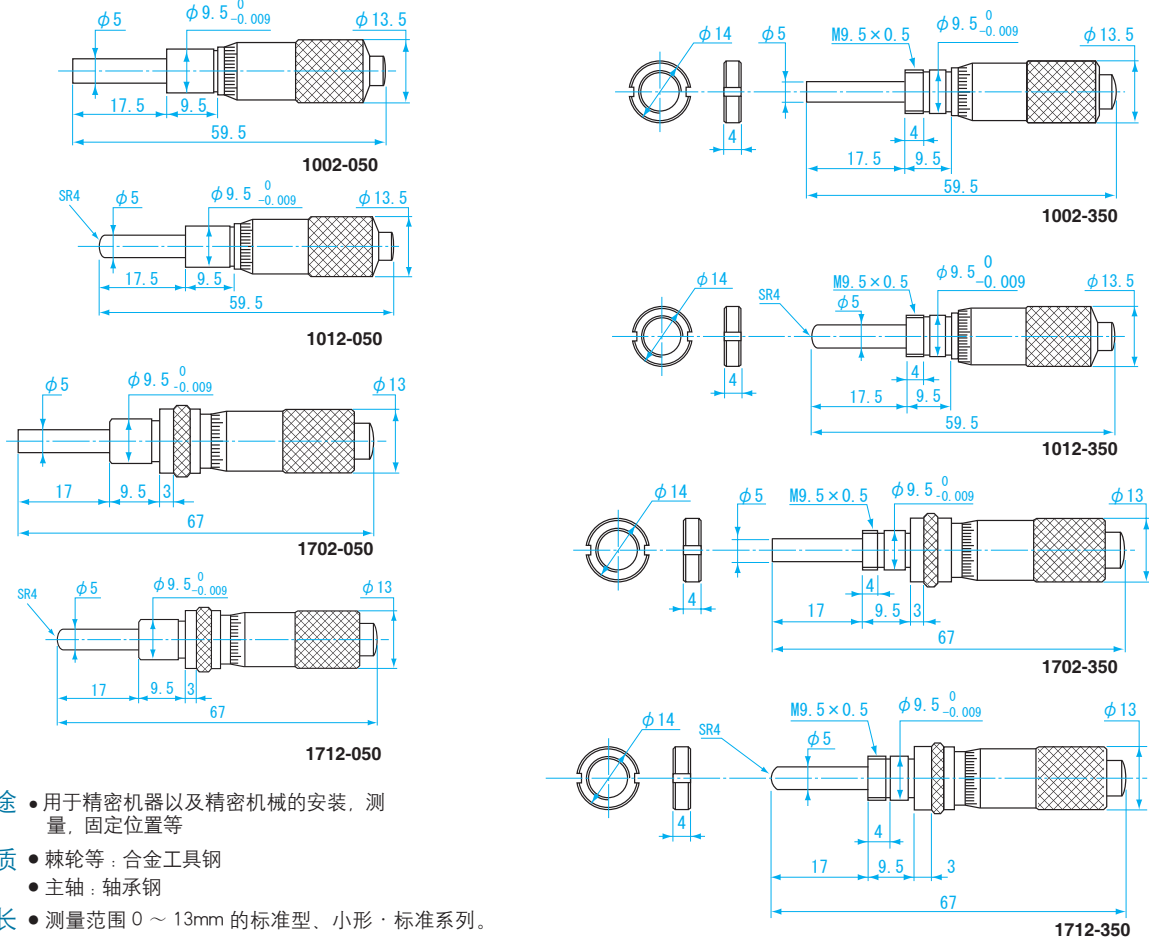
1002-050



1702-350

尺寸图

单位：mm



- 用途** ●用于精密机器以及精密机械的安装，测量，固定位置等
- 材质** ●棘轮等：合金工具钢
●主轴：轴承钢
- 特长** ●测量范围 0 ~ 13mm 的标准型、小形·标准系列。

微分头

商品代码	品号	轴套形状	丝杆 (mm)	轴套 (mm)	锁紧螺母 (mm)	前端形状	分度值 (mm)	最大允许公差* (μm)	总长 (mm)	棘轮径 (mm)	重量	JAN (4975846)
151110	1002-050	直进式	φ5×17.5	φ9.5×9.5	—	平面	0.01	4	59.5	13.5	35g	034686
151111	1012-050	直进式	φ5×17.5	φ9.5×9.5	—	球面 (SR4)	0.01	4	59.5	13.5	35g	034693
151112	1002-350	锁紧螺母	φ5×17.5	φ9.5×9.5	φ14×4	平面	0.01	4	59.5	13.5	35g	034709
151113	1012-350	锁紧螺母	φ5×17.5	φ9.5×9.5	φ14×4	球面 (SR4)	0.01	4	59.5	13.5	35g	034716
151114	1702-050	直进式·带夹头	φ5×17	φ9.5×9.5	—	平面	0.01	4	67	13	45g	034723
151115	1712-050	直进式·带夹头	φ5×17	φ9.5×9.5	—	球面 (SR4)	0.01	4	67	13	45g	034730
151116	1702-350	锁紧螺母·带夹头	φ5×17	φ9.5×9.5	φ14×4	平面	0.01	4	67	13	45g	034747
151117	1712-350	锁紧螺母·带夹头	φ5×17	φ9.5×9.5	φ14×4	球面 (SR4)	0.01	4	67	13	45g	034754



不能单独使用、与其他的测量工具组合、作为传送或停止装置使用。

●测量范围 0 ~ 15 mm



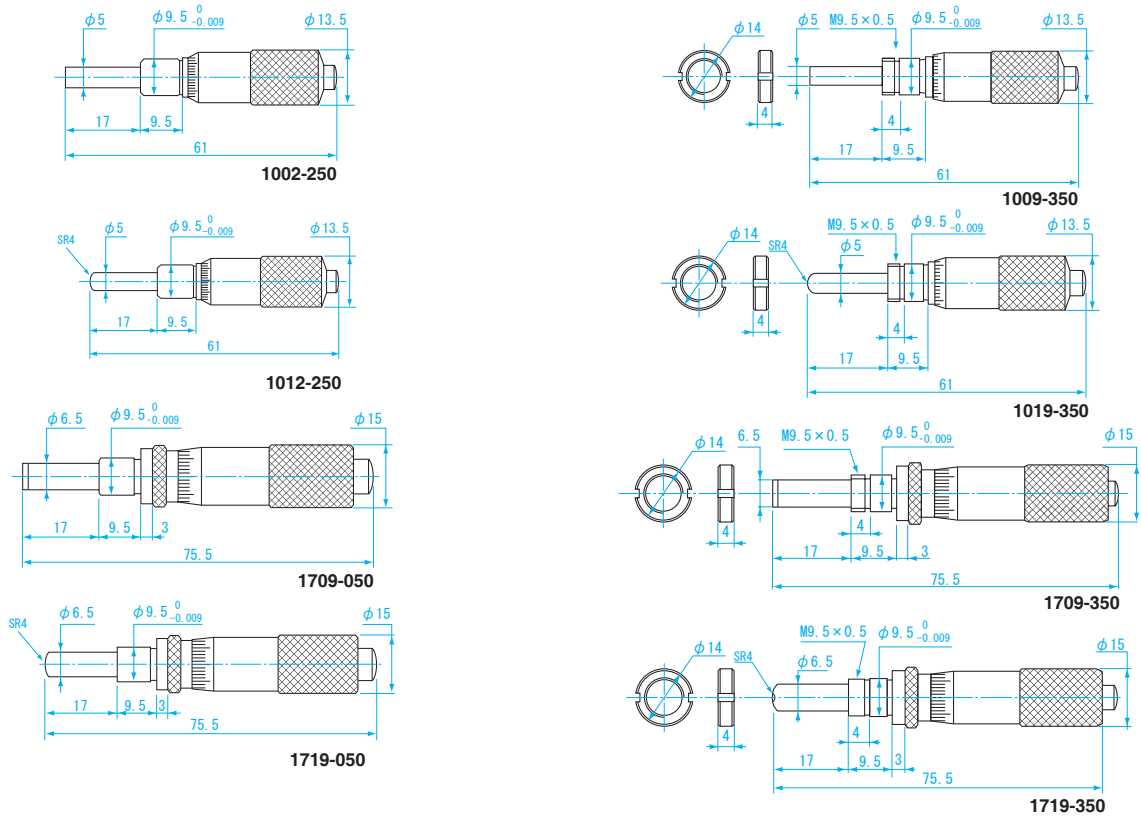
1709-050



1719-350

尺寸图

单位：mm



用途 ●用于精密机器以及精密机械的安装，测量，固定位置等

材质 ●棘轮等：合金工具钢
●主轴：轴承钢

特长 ●测量范围 0 ~ 15mm 的标准型、小形·标准系列
●测定面是耐磨的硬质合金 (1709-050、1719-050、1709-350、1719-350)

商品代码	品号	轴套形状	丝杆 (mm)	轴套 (mm)	锁紧螺母 (mm)	前端形状	分度值 (mm)	最大允许公差* (μm)	总长 (mm)	棘轮径 (mm)	重量	JAN (4975846)
151118	1002-250	直进式	φ5×17	φ9.5×9.5	—	平面	0.01	4	61	13.5	40g	034761
151119	1012-250	直进式	φ5×17	φ9.5×9.5	—	球面 (SR4)	0.01	4	61	13.5	40g	034778
151120	1009-350	锁紧螺母	φ5×17	φ9.5×9.5	φ14×4	平面	0.01	4	61	13.5	40g	034785
151121	1019-350	锁紧螺母	φ5×17	φ9.5×9.5	φ14×4	球面 (SR4)	0.01	4	61	13.5	40g	034792
151122	1709-050	直进式·带夹头	φ6.5×17	φ9.5×9.5	—	平面	0.01	4	75.5	15	65g	034808
151123	1719-050	直进式·带夹头	φ6.5×17	φ9.5×9.5	—	球面 (SR4)	0.01	4	75.5	15	65g	034815
151124	1709-350	锁紧螺母·带夹头	φ6.5×17	φ9.5×9.5	φ14×4	平面	0.01	4	75.5	15	65g	034822
151125	1719-350	锁紧螺母·带夹头	φ6.5×17	φ9.5×9.5	φ14×4	球面 (SR4)	0.01	4	75.5	15	65g	034839



微分头

MICROMETER HEAD

不能单独使用、与其他的测量工具组合、作为传送或停止装置使用。

●测量范围 0 ~ 25 mm



T1003-000D



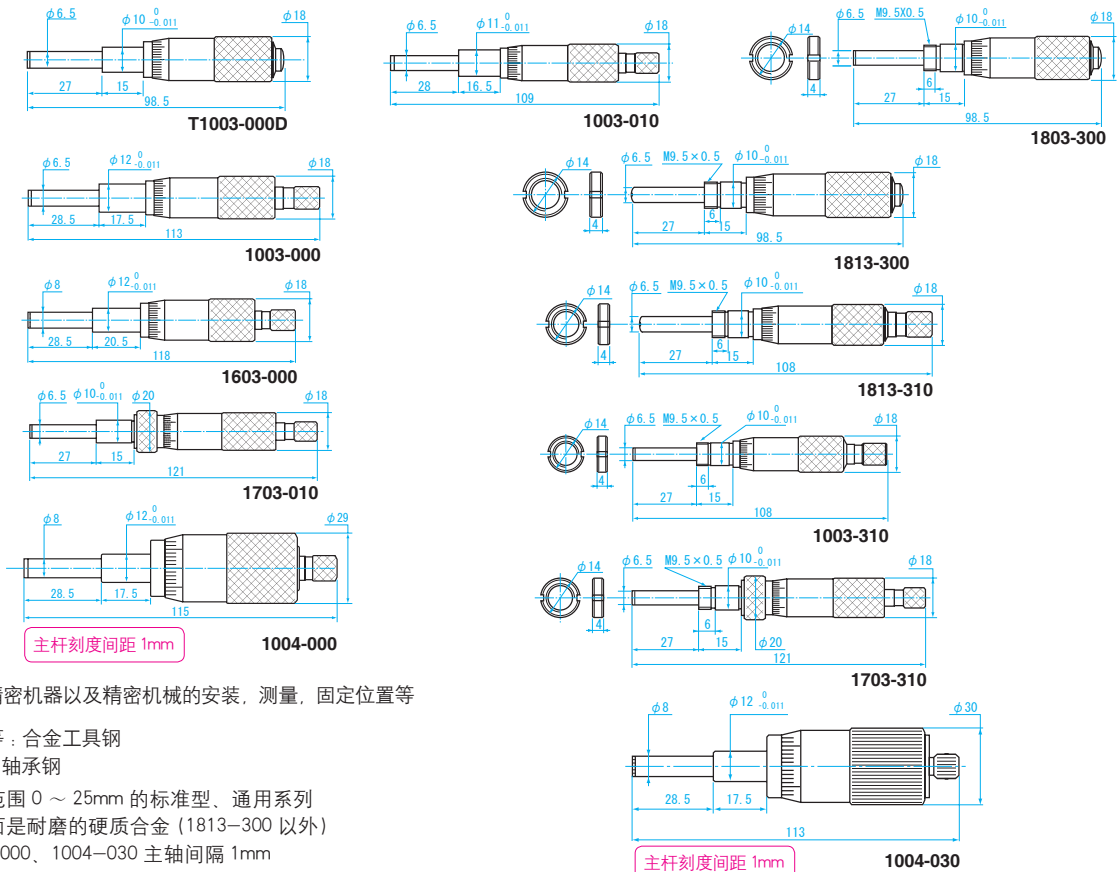
1813-310



1004-000

尺寸图

单位：mm



主杆刻度间距 1mm

主杆刻度间距 1mm

用途 ●用于精密机器以及精密机械的安装、测量、固定位置等

材质 ●棘轮等：合金工具钢

●主轴：轴承钢

特长 ●测量范围 0 ~ 25mm 的标准型、通用系列

●测定面是耐磨的硬质合金 (1813-300 以外)

●1004-000、1004-030 主轴间隔 1mm

微分头

商品代码	品号	定压装置	轴套形状	丝杆 (mm)	轴套 (mm)	锁紧螺母 (mm)	前端形状	分度值 (mm)	最大允许公差* (μm)	总长 (mm)	棘轮径 (mm)	重量	JAN (4975846)
151138	T1003-000D	无	直进式	φ6.5×27	φ10×15	—	平面	0.01	3	98.5	18	90g	034471
151126	1003-010	有	直进式	φ6.5×28	φ11×16.5	—	平面	0.01	3	109	18	90g	034846
151139	1803-300	无	锁紧螺母	φ6.5×27	φ10×15	φ14×4	平面	0.01	3	98.5	18	90g	034488
151141	1813-300	无	锁紧螺母	φ6.5×27	φ10×15	φ14×4	球面 (SR4)	0.01	3	98.5	18	90g	034426
151140	1813-310	有	锁紧螺母	φ6.5×27	φ10×15	φ14×4	球面 (SR4)	0.01	3	108	18	95g	034495
151127	1003-000	有	直进式	φ6.5×28.5	φ12×17.5	—	平面	0.01	3	113	18	100g	034853
151128	1603-000	有	直进式	φ8×28.5	φ12×20.5	—	平面	0.01	3	118	18	110g	034860
151129	1003-310	有	锁紧螺母	φ6.5×27	φ10×15	φ14×4	平面	0.01	3	108	18	95g	034877
151130	1703-010	有	直进式-带夹头	φ6.5×27	φ10×15	—	平面	0.01	3	121	18	115g	034884
151131	1703-310	有	锁紧螺母-带夹头	φ6.5×27	φ10×15	φ14×4	平面	0.01	3	121	18	120g	034891
151133	1004-000	有	直进式	φ8×28.5	φ12×17.5	—	平面	0.01	4	115	29	230g	034914
151132	1004-030	有	直进式	φ8×28.5	φ12×17.5	—	平面	0.01	4	113	30	200g	034907